

无线声振温一体式监测器

ZS106

技术规格书

硬件功能

- 三轴加速度
- 温度
- 声纹
- 漏磁
- 19000mAh电池
- 蓝牙5.2
- ZigBee

应用场景

- 搅拌机
- 空气压缩机
- 球磨机
- 鼓风机
- 小型水力涡轮机和蒸汽涡轮机
- 小型往复式压缩机
- 输送泵



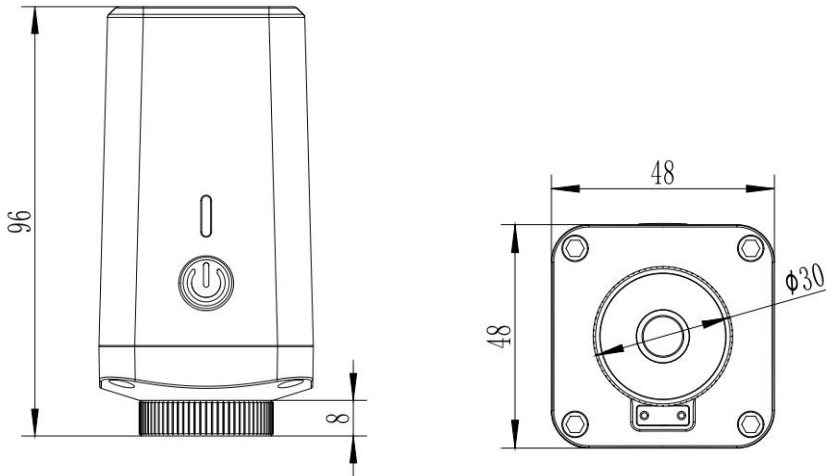
技术规格

加速度	轴数	3轴
	传感部件	MEMS
	幅值范围	L版本：X/Y/Z轴±16G
		M版本：X/Y/Z轴±60G
		H版本：Z轴±50G、X/Y轴±16G
	频响范围	L版本：Z轴3.6K、X轴1.4K、Y轴3.6K
		M版本：Z轴8K、X/Y轴6K
		H版本：Z轴10K（可定制20K）、X/Y轴1.6K
	测量精度	±5%（160 Hz）X/Y/Z轴
数据采集	横向灵敏度 (典型值)	3%（100 Hz）
	采样率	L版本：4000/8000/16000/32000Hz
		M版本：4000/8000/16000/32000Hz
		H版本：Z轴2560/5120/25600/51200Hz、X/Y轴2560/5120Hz
	采样长度	高频：Z轴 4096/8192/16384/32768/65536 点
		低频：XYZ轴 4096/8192/16384 点
	测量间隔	指标：5/10/15/30 min
		波形：10/15/30/60/120/240/360min(必须是指标间隔的整数倍)
		长波形：2/4/6/12/24/48H(必须是波形间隔的整数倍)
温度采集	输出方式	高低频加速度有效值、速度有效值、温度、声音分贝、漏磁强度和频率
	测量范围	-50° C to 120° C（-50 ° F to 248° F）（探头测量温度范围，不能与产品工作温度混淆，受限于产品电池）
	精度	±1° C
声纹采集	采样率	11.025K/22.05K/44.1K Hz
	信噪比	66 dBA
	灵敏度	-38 dBV
	输出方式	默认声贝dB，声纹波形(与长波形长度一致)
漏磁采集	频率监测范围	0~200Hz
	测量精度	±0.5Hz(仅适用于电机设备)
	漏磁监测强度	±50mT
	输出方式	漏磁频率指标、漏磁强度RMS指标
无线通讯	网络拓扑	星型
	射频标准	IEEE 802.15.4
	无线频率范围	2405~2480MHz
	固件升级方式	网关无线空中升级
	加密/安全	128-bit AES 加密传输
	射频输出功率 (峰值)	默认5dBm（最大10dBm）

	无线通讯距离	400m @5dBm可视无障碍距离 (实际距离与障碍阻挡, 现场测点位置的选取等有关)
电池	电池型号	ER34615 一次性锂亚硫酰氯电池 (电池接头需要特殊定制, 防爆场所不能随意更换电池厂商及型号)
	寿命	根据默认的配置, 可工作3年。 (指标10min、波形2H、长波形24H、高频32K, 低频16K)
工作条件	工作温度	-40°C to 70°C (-40°F to 158°F) (电池的工作温度不能超过此范围)
机械参数	机身材质	不锈钢底座, 尼龙加玻纤材质外壳, TPE材质按键
	抗跌落	2米跌落至混凝土 (100次外壳不损坏)
	重量	280克(含电池)
	外形尺寸	主体高度: 88 mm; 最粗边长:48 mm
	固定螺栓	外螺纹M10 * 1mm x 8mm (与磁座匹配)
	IP 等级	IP68 2m 48H 防水防尘等级
法规与标准	防爆标准	GB/T 3836.1-2021、GB/T 3836.4-2021
	安全	符合微功率短距离无线电设备技术要求
	防爆安全	ExialICT4Ga 0区 IIC气体环境

外形尺寸

单位: mm



订购信息

型号	特征频响	说明
ZS106-L	3.6K	
ZS106-M	8K	
ZS106-H	10K	